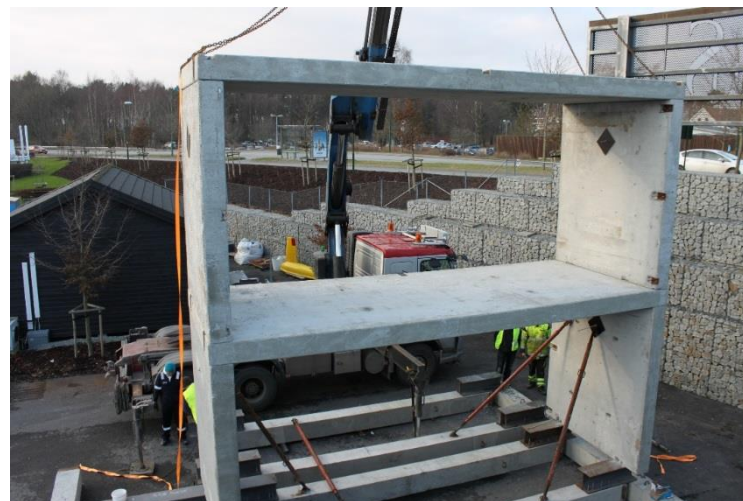


# *Billige boliger med resirkulert isopor*



# Polybo AS

■ POLYBO AS

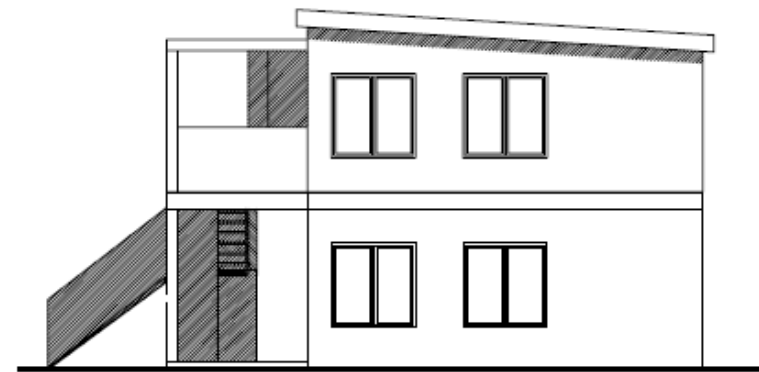
- Polybo er eit Norsk selskap starta i 2008.
- Polybo har alle flere patenter og rettigheter til dette produktet.



## Miljøprofil

- Lave energiutgifter / resirkulerte råvarer
- Lav energi hus, bruker mindre energi på oppvarming og kjøling
- Gjenbruk
- Ingen forurensing ved produksjon

**Polybo ønsker å løse folks boligbehov på en måte som gir bedre kvalitet og mer miljøvennlige løsninger, tilpasset lokale behov og krav.**





# Miljøaspekt

- Vanlige murstein laga av leire, øydelegger store landbruksområde og brenning av stein fører til stor forurensing og høye CO2 utslepp.
- Sand er ein resurs som mange steder er vanskelig / dyrt å få tak i.
- Vann er og ein ressurs ein må ta vare på.
- I dag vert brukt isopor brent rundt om i gater og på avfallsplassar.
- Brukte / ødelagte blokker kan knuses og brukes i ny produksjon





## Fordeler

■ POLYBO AS

Polyconcrete blokker isolerer 10-15 ganger mer en en vanlige betongblokk.

Veier ca. 250 kg/m<sup>3</sup>.

Bedre innemiljø til ein konkurransen dyktig pris

- Polyconcrete blokker er laget av sement, resirkulert isopor og vann.
- Lavt energi forbruk
- Produktet er lett, gir god isolasjon, ikke brennbart.
- Pga. vekta vil det også være mye bedre i henhold til jordskjelv





Marked

 POLYBO AS

## Polyconcrete blokker brukes som fyll inn i vegger





Hus

 POLYBO AS





# Varme isolasjon

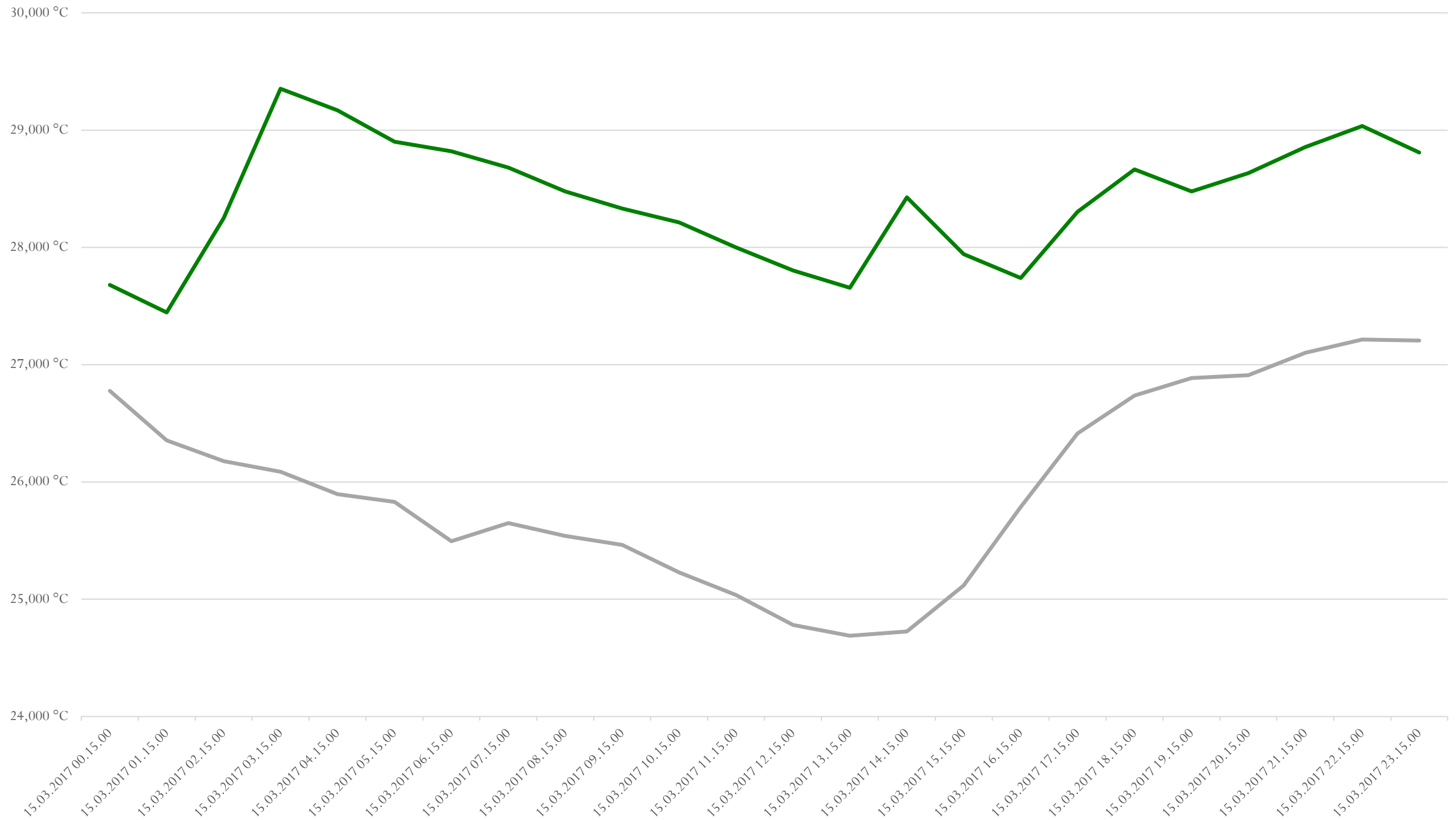
■ POLYBO AS



# Temp. 24 hours, Concrete vs Polyconcrete

■ POLYBO AS

15. March

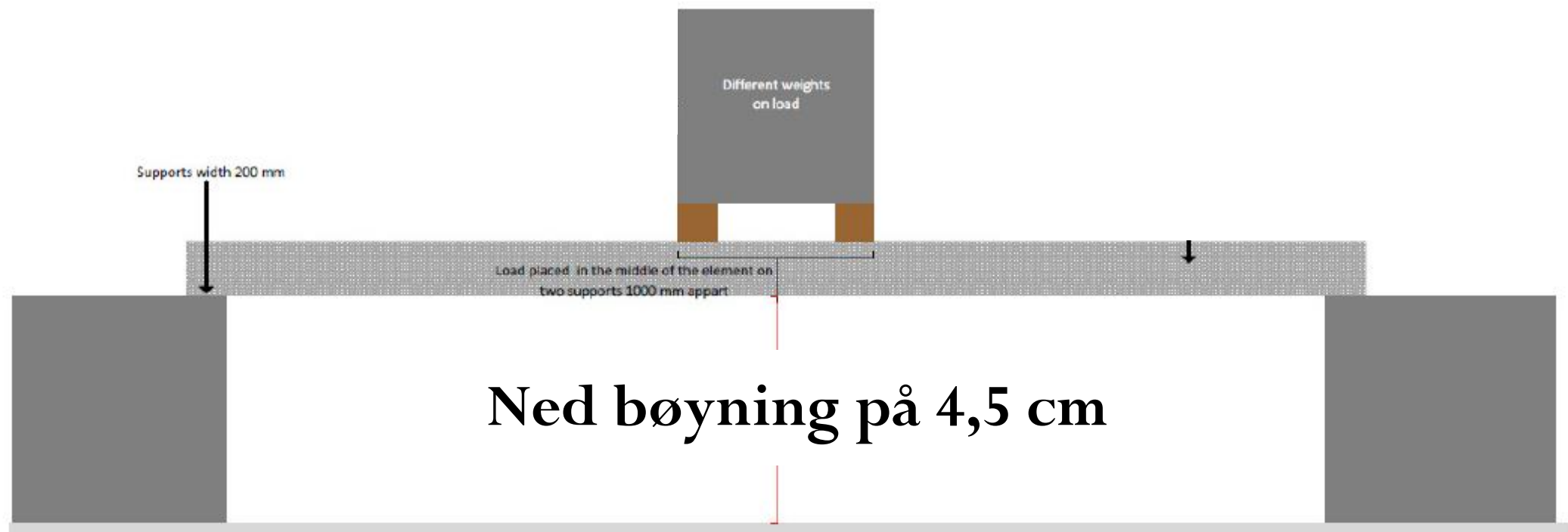




# Test: Belaste Drager

■ POLYBO AS

3000 kg



# Test: Belaste søyle med 18 Tonn

POLYBO AS





# Testing av element hus Universitet i Stavanger

 POLYBO AS





# Kina

# POLYBO AS





# Innsamling av Isopor!

■ POLYBO AS





# Produksjons prosess:

■ POLYBO AS

## Knusing av polystyren til granulat





# Produksjons prosess:

■ POLYBO AS

**Blande: Vann, isopor (80%), sement og additiv**



# Produksjons prosess :

■ POLYBO AS

**Massen fylles i former, eller direkte på gulv eller tak.**





# Produksjons prosess:

■ POLYBO AS

**Etter tørking er blokkene klar for transport og bruk**





**NEPAL**  
**Tipling (2000 moh)**  
**etter jordskjelvet**  
**i 2014**







**Slik bur dei no,  
i blikkskur**



# Polybo AS



Arne Olsen  
Kjell Inge Sæland  
Øivind F. Eftestøl  
Nils Magnar Helle  
Sushil Hovstad Sitaula  
Wenyu Fan Haugen  
Jan Helge Hoff  
Arne Dragsund

Chairman  
General Manager  
Project Manager  
R&D Manager  
Commercial  
China  
Nepal  
Madagascar

## **Contact information:**

Øivind F. Eftestøl  
E-mail: [ofe@polybo.no](mailto:ofe@polybo.no)  
Phone: +47 951 63 671  
Skype: oivindeftestol

## **Post address:**

Polybo AS  
Bedriftsveien 19  
N4313-SANDNES  
NORWAY